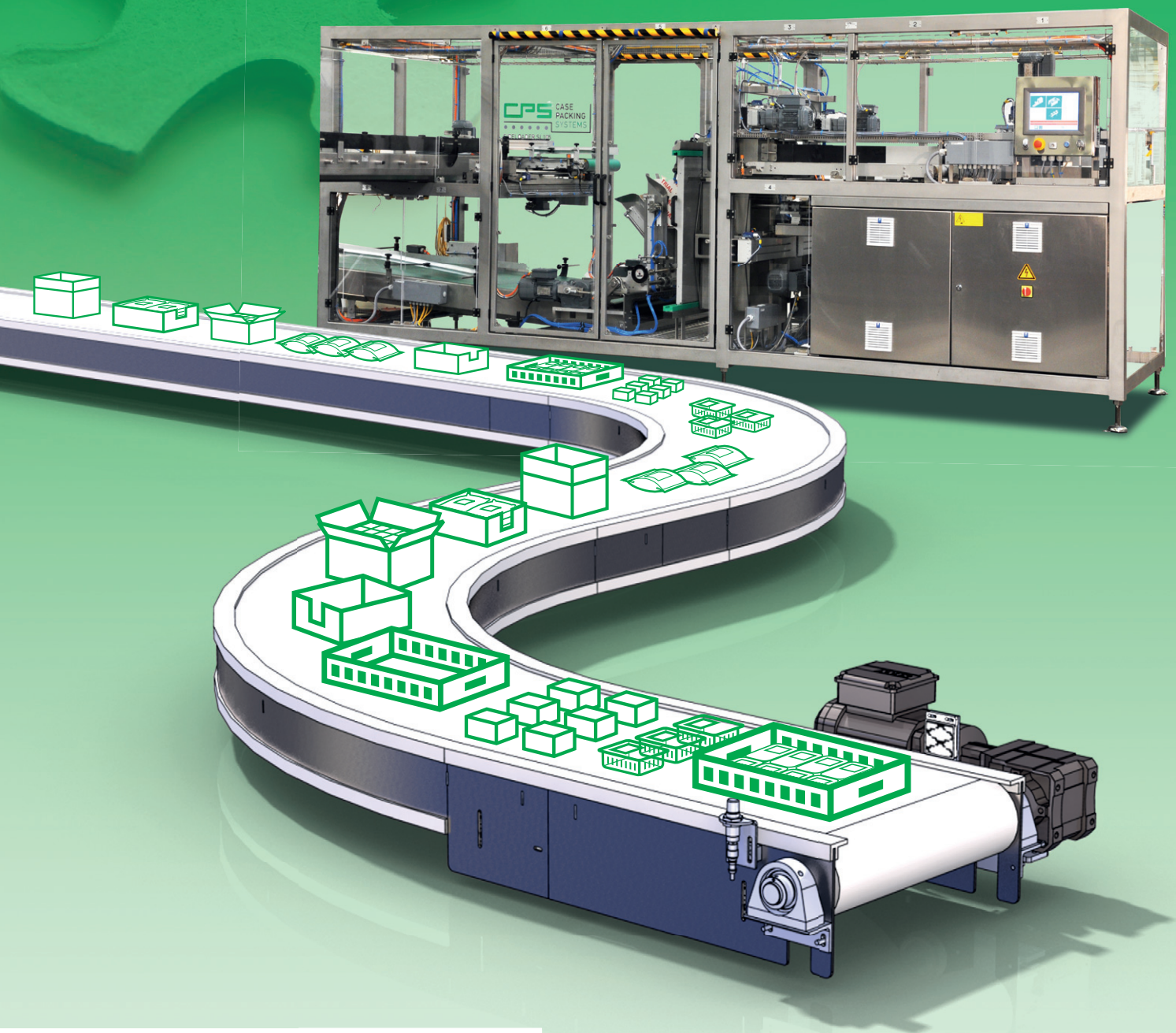




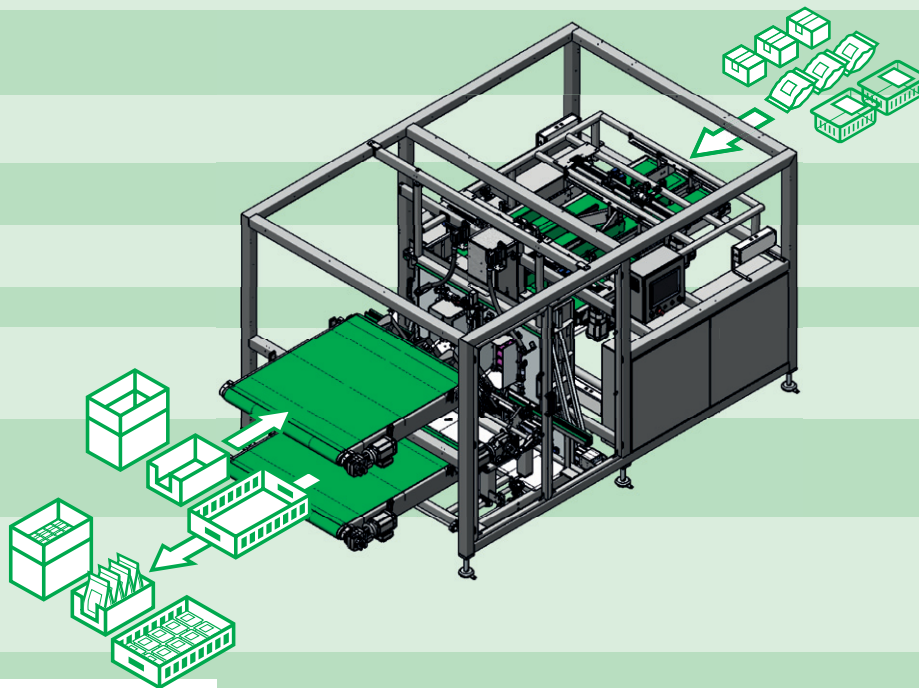
# SL 105 SIDELOADER

» for loading crates, cases or trays



## PRODUCTDATA SL 105 SIDELOADER

OVERALL DIMENSIONS	Length: 3300 mm / 129.9" Width: 2300 mm / 90.6" Height: 2000 mm / 78.7"		
INFEED HEIGHT	1200 mm / 47.2"		
OUTFEED HEIGHT	450 mm / 17.7"		
ELECTRICAL	3phase 400V + N + PE 50Hz, 5.0 kW, 16A		
PNEUMATIC	300 NU/min, 6 bar (300 NU/min, 90 PSI)		
SHIPPING WEIGHT	1050kg. (5260 lbs)		
CRATE/CASE SIZES	Length 240-600 mm 9.4" - 23.6"	Width 85-400 mm 3.3" - 15.7"	Depth 180-200 mm 7" - 7.9"
CAPACITY	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Single version up to 60 products / min 12 cases / min</li> <li>• Twin version up to 200 products / min 20 cases / min</li> </ul>		
FEATURES	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Menu controlled</li> <li>• Stainless steel and aluminium components</li> <li>• Many options available to create custom delivery</li> </ul>		



### SL 105 SIDELOADER

Vulsysteem voor kratten, dozen of trays

De SL 105 Sideloader belaaft volautomatisch pillow zakken, blockbodem zakken, clipzakken en kleine doosjes verticaal in vouwdozen, kratten en display dozen. De zakjes worden liggend op een toevoerband in een cassette ingevoerd. In geval van meerdere rijen naast elkaar wordt de invoerband zwenkend uitgevoerd om het aflegpatroon te vormen. De zakjes worden in de cassette geplaatst die daarna een zakpositie naar beneden gaat. Als het vereiste aantal (vastgelegd in menu) aanwezig is in de cassette, staat deze in de laagste positie gereed voor het beladen van de doos. Een motorisch aangedreven pusher verplaatst de cassette-inhoud in de verticaal geplaatste doos erachter. Tijdens het wisselen van de doos worden de zakjes op de toevoerband geaccumuleerd. In geval van een twin versie van de SL 105 Sideloader wordt nu de tweede cassette beladen en wordt de cyclus herhaald. Een menu gestuurd doos toevoersysteem zorgt voor de aanvoer van lege dozen en de afvoer van gevulde dozen.

### SL 105 SIDELOADER

For loading crates, cases or trays

Das Sammelpacksystem verpackt automatisch Schlauchbeutel, Blockbodenbeutel, Flachbeutel und sogar kleine Faltschachteln vertical in Displaykartons oder Amer. Faltkartons. Die Beutel werden flach liegend auf einem Zufuhrband in die Beutelsammel-Kassette geführt. Die Beutel können in mehrere Reihen neben einander in die Kassette abgelegt werden. Die Beutel laufen über das Zufuhrband in die Kassette. Im Falle eines mehrreihigen Ablegemuster wird das Zufuhrband schwenkend ausgeführt damit ein Packmuster in mehr Reihen entsteht. Die Beutel werden in die Kassette positioniert die jeweils einen Schritt nach unten taktet. Nach Abgabe der im Programm gespeicherten Beutelzahl steht die Kassette in der unteren Position bereit zur Beutel-Übergabe in den Karton. Ein motorisch angetriebener Schieber befördert den Kasetteninhalt in den dahinter aufrecht stehenden Karton. Die Beutel werden während des Kartonwechsels auf dem Zufuhrband akkumuliert. Im Falle einer Duplex-Ausführung der SL105 wird nun die 2. Kassette geführt mit Beuteln und der Abpackvorgang wird wiederholt. Ein programm gesteuertes Karton Fördersystem übernimmt die Zufuhr von Leerkartons und den Abtransport der gefüllten Kartons.

### SL 105 SIDELOADER

For loading crates, cases or trays

This system loads automatically pillow bags, block bottom, necktie bags and small boxes vertical into carton cases or display cartons. The bags will be transported laying flat into the cassette. In case of more than one row the in-feed conveyor will have a pivoting function to compose the rows. The bags are placed in the cassette which is lowering down one step. As soon as the required number of bags (which is set in the product-menu) is present the elevator cassette will be in bottom position for case loading. A motor driven pusher system will push the cassette load into the vertically placed carton behind. During carton change the bags will be accumulated on the in-feed conveyor. In case of a twin version of the SL 105 the 2nd elevator cassette will be filled with bags and the cycle will be repeated. A menu controlled case change unit ensures the supply of empty cases and the discharge of the filled cases.

### SL 105 SIDELOADER

Encaisseuse pour clayettes, caisses, ou barquettes

Le système d'encaissage SL105 a été développé pour le positionnement vertical de toutes sortes de sachets, des sachets coussin, sachets à fond plat, sachets avec clip ou des petits étuis en carton dans des caisses américaines ou dans des trays. Les sachets sont alimentés à plat avec un convoyeur. En fonction de la capacité de la machine, la SL 105 est équipée avec un station de chargement simple ou double. Les caisses peuvent être remplies avec une ou plusieurs rangées de sachets. Les sachets sont collectés dans une cassette. Les sachets sont mis sur un élévateur, qui se baisse chaque fois une couche à été formée. Un pivot permet de positionner plusieurs rangées de sachets côte à côte. Une fois la cassette remplie, un poussoir motorisé déplace le contenu de la cassette dans la caisse, se situant en position verticale derrière la cassette. Au moment de changement de caisse, les sachets sont accumulés sur le convoyeur d'entrée en version Simple. En version double, la deuxième cassette est remplie pendant le chargement d'un nouveau carton pour la première cassette. La machine est entièrement pilotée par menu.